

## 压缩机冷凝器 COL-1512

### 产品概述

COL-1512压缩机冷凝器，采用压缩机制冷原理，去除待测气体中的水分，使样气保持在较低的露点，冷凝器可减小样气中组分损失(如二氧化硫、氨气等)，提高测量的准确性；同时避免样气在分析仪内部冷凝腐蚀，起到保护分析仪器的作用。是气体预处理系统中最关键部件。广泛应用于污染源排放监测、烟气重金属在线监测、脱硫脱硝监测、垃圾焚烧烟气排放监测、挥发性有机物(VOC)监测、沼气在线监测等。

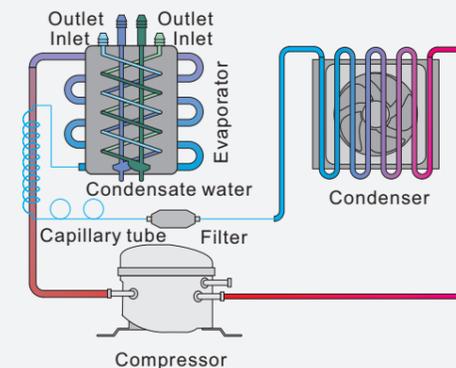


### 技术特点

- 除水效果显著，出口露点温度<5℃
- 螺旋玻璃冷凝管，提高冷凝效率且耐腐蚀
- 冷凝管易于更换，增加使用灵活性
- PID控制技术，控温精度高，适应性强
- 可选RS485通讯功能
- 模块化设计，故障率低，易维护
- 自诊断功能，状态报警输出
- 尺寸紧凑，便于安装和集成

### 工作原理

COL-1512采用压缩机制冷技术，由压缩机、冷凝器、蒸发器、毛细管组成，制冷剂在蒸发器内气化并吸收热量，达到制冷效果，气化后的制冷剂被压缩机吸入形成高温高压蒸汽，进入冷凝器液化并释放热量，经毛细管节流形成低压低温气液两相混合物，再进入蒸发器气化吸收热量，如此周而复始运行，达到持续制冷的效果。



### 技术指标

压缩机冷凝器	COL-1512
制冷方式	压缩机
控制温度	4℃（可设置）
样气处理能力	4.5L/min
样气入口露点	<80℃
样气出口露点	<4℃
温度控制精度	<1℃
样气入口压力	<3bar
冷凝器预热时间	<30min
外形尺寸	(280×280×270)mm
功耗	150W
接口方式	OD6mm卡套
工作环境	(5-45)℃
工作电压	220V AC

